

Cilindri senza stelo Serie 52



NOVITÀ

Cilindri senza stelo Serie 52

Doppio effetto, magnetico, ammortizzato
 ø25, 32, 40

I cilindri senza stelo Serie 52 sono stati realizzati in 3 alesaggi diversi, 25, 32 e 40 mm e sono disponibili in tre versioni principali: standard (**M**), versione guidata a strisciamento (**G**) ed una versione guidata a rulli (**R**). Inoltre queste tre versioni principali sono tutte disponibili con carrello standard o carrello corto per coprire una gamma più ampia di applicazioni.

Un magnete permanente viene montato sul pistone consentendo di individuare la posizione attraverso sensori di prossimità contenuti in canalature situate sui tre lati del profilo del cilindro.

I cilindri sono forniti di ammortizzatori di fine corsa, regolabili per mezzo di una vite posta sulla testata.

Il cilindro senza stelo Serie 52 è inoltre disponibile nella versione con alimentazione aria da un lato solo (testata) su richiesta.



- ▶ Tre versioni principali, Standard, guidato a strisciamento e guidato a rulli
- ▶ Carrello corto come opzione per tutte le versioni
- ▶ Possibilità di alimentare entrambe le camere da un solo lato

CARATTERISTICHE GENERALI E PNEUMATICHE 52M2P...52M8P...

| | 52M2P25A 52M8P25A | 52M2P32A 52M8P32A | 52M2P40A 52M8P40A |
|-----------------------------------|---|------------------------------|------------------------------|
| Ø cilindro (mm) | 25 | 32 | 40 |
| Connessione | G1/8 | G1/8 | G1/4 |
| Lunghezza ammortizzo (mm) | 24 | 28 | 36 |
| Massa a corsa 0 mm (kg) | 0,88 | 1,40 | 2,41 |
| Massa addizionale per 100 mm (kg) | 0,30 | 0,39 | 0,52 |
| Pressione d'esercizio (bar) | 1 ÷ 8 | | |
| Temperatura d'esercizio | - 10°C ÷ + 70°C | | |
| Fluido | aria filtrata, senza lubrificazione* | | |
| | Se la velocità supera 1 m/s raccomandiamo aria lubrificata. | | |
| Corse (mm) | fino a 6000 | | |
| Materiali | Al (anodizzato), tecnopolimero | | |
| | Guarnizioni: NBR, PU | | |

*nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISOVG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.

CARATTERISTICHE GENERALI E PNEUMATICHE 52M2C...52M8C...

| | 52M2C25A 52M8C25A | 52M2C32A 52M8C32A | 52M2C40A 52M8C40A |
|--------------------------------|---|------------------------------|------------------------------|
| Ø cilindro (mm) | 25 | 32 | 40 |
| Connessione | G1/8 | G1/8 | G1/4 |
| Lunghezza ammortizzo (mm) | 24 | 28 | 36 |
| Massa a corsa 0 mm (kg) | 0,62 | 0,96 | 1,65 |
| Massa addizionale per 100 (kg) | 0,30 | 0,39 | 0,52 |
| Pressione d'esercizio (bar) | 1 ÷ 8 | | |
| Temperatura d'esercizio | - 10°C ÷ + 70°C | | |
| Fluido | aria filtrata, senza lubrificazione* | | |
| | Se la velocità supera 1 m/s raccomandiamo aria lubrificata. | | |
| Corse (mm) | fino a 6000 | | |
| Materiali | Al (anodizzato), tecnopolimero | | |
| | Guarnizioni: NBR, PU | | |

*nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISOVG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.

CARATTERISTICHE GENERALI E PNEUMATICHE 52G2P...52G8P...

| | 52G2P25A 52G8P25A | 52G2P32A 52G8P32A | 52G2P40A 52G8P40A |
|-----------------------------------|---|------------------------------|------------------------------|
| Ø cilindro (mm) | 25 | 32 | 40 |
| Connessione | G1/8 | G1/8 | G1/4 |
| Lunghezza ammortizzo (mm) | 24 | 28 | 36 |
| Massa a corsa 0 mm (kg) | 1,31 | 2,09 | 3,58 |
| Massa addizionale per 100 mm (kg) | 0,30 | 0,39 | 0,52 |
| Pressione d'esercizio (bar) | 1 ÷ 8 | | |
| Temperatura d'esercizio | - 10°C ÷ + 70°C | | |
| Fluido | aria filtrata, senza lubrificazione* | | |
| | Se la velocità supera 1 m/s raccomandiamo aria lubrificata. | | |
| Corse (mm) | fino a 6000 | | |
| Materiali | Al (anodizzato), tecnopolimero | | |
| | Guarnizioni: NBR, PU | | |

*nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISOVG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.

CARATTERISTICHE GENERALI E PNEUMATICHE 52G2C....52G8C....

| | 52G2C25A 52G8C25A | 52G2C32A 52G8C32A | 52G2C40A 52G8C40A |
|-----------------------------------|---|------------------------------|------------------------------|
| Ø cilindro (mm) | 25 | 32 | 40 |
| Connessione | G1/8 | G1/8 | G1/4 |
| Lunghezza ammortizzo (mm) | 24 | 28 | 36 |
| Massa a corsa 0 mm (kg) | 0,88 | 1,35 | 2,30 |
| Massa addizionale per 100 mm (kg) | 0,30 | 0,39 | 0,52 |
| Pressione d'esercizio (bar) | 1 ÷ 8 | | |
| Temperatura d'esercizio | - 10°C ÷ + 70°C | | |
| Fluido | aria filtrata, senza lubrificazione* Se la velocità supera 1 m/s raccomandiamo aria lubrificata. | | |
| Corse (mm) | fino a 6000 | | |
| Materiali | Al (anodizzato), tecnopolimero Guarnizioni: NBR, PU | | |

*nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISOVG32 e di non interrompere mai la lubrificazione

CARATTERISTICHE GENERALI E PNEUMATICHE 52R2P....52R8P....

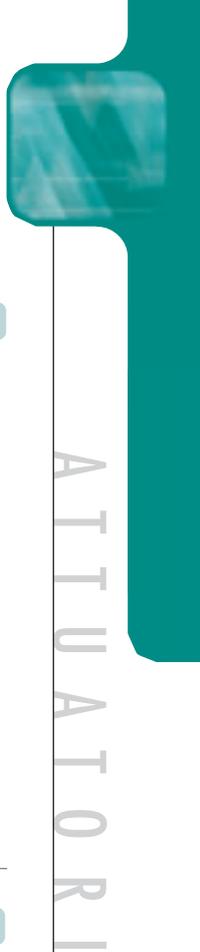
| | 52R2P25A 52R8P25A | 52R2P32A 52R8P32A | 52R2P40A 52R8P40A |
|-----------------------------------|---|------------------------------|------------------------------|
| Ø cilindro (mm) | 25 | 32 | 40 |
| Connessione | G1/8 | G1/8 | G1/4 |
| Lunghezza ammortizzo (mm) | 24 | 28 | 36 |
| Massa a corsa 0 mm (kg) | 1,97 | 2,96 | 5,89 |
| Massa addizionale per 100 mm (kg) | 0,42 | 0,48 | 0,74 |
| Pressione d'esercizio (bar) | 1,5 ÷ 8 | 1 ÷ 8 | 1 ÷ 8 |
| Temperatura d'esercizio | - 10°C ÷ + 70°C | | |
| Fluido | aria filtrata, senza lubrificazione* Se la velocità supera 1 m/s raccomandiamo aria lubrificata. | | |
| Corse (mm) | fino a 6000 | | |
| Materiali | Al (anodizzato), tecnopolimero, acciaio temprato Guarnizioni: NBR, PU | | |

*nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISOVG32 e di non interrompere mai la lubrificazione

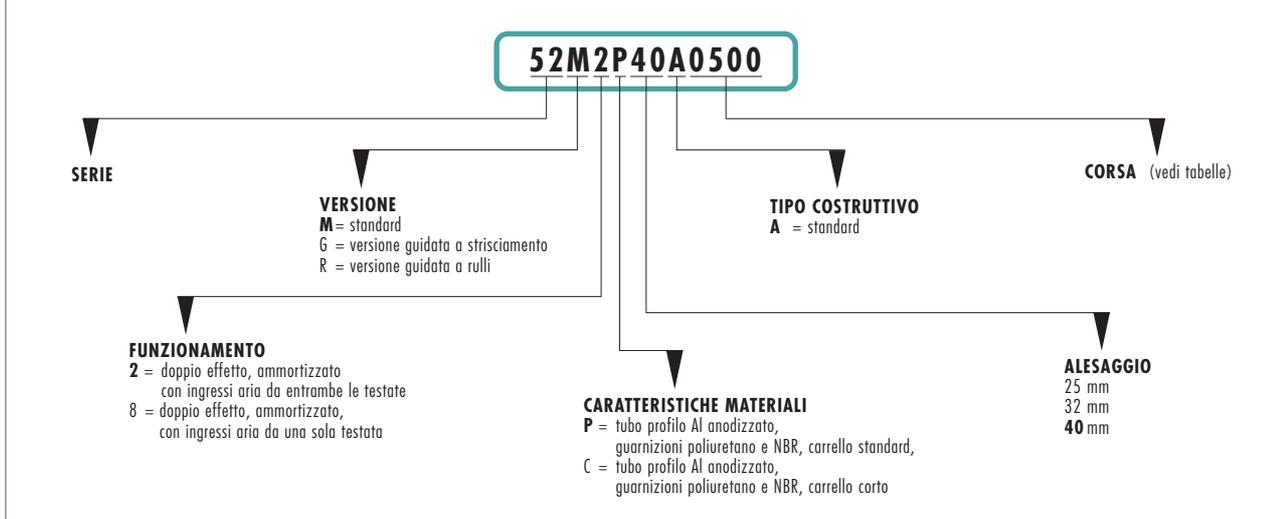
CARATTERISTICHE GENERALI E PNEUMATICHE 52R2C....52R8C....

| | 52R2C25A 52R8C25A | 52R2C32A 52R8C32A | 52R2C40A 52R8C40A |
|-----------------------------------|---|------------------------------|------------------------------|
| Ø cilindro (mm) | 25 | 32 | 40 |
| Connessione | G1/8 | G1/8 | G1/4 |
| Lunghezza ammortizzo (mm) | 24 | 28 | 36 |
| Massa a corsa 0 mm (kg) | 1,33 | 1,91 | 3,84 |
| Massa addizionale per 100 mm (kg) | 0,42 | 0,48 | 0,74 |
| Pressione d'esercizio (bar) | 1,5 ÷ 8 | 1 ÷ 8 | 1 ÷ 8 |
| Temperatura d'esercizio | - 10°C ÷ + 70°C | | |
| Fluido | aria filtrata, senza lubrificazione* Se la velocità supera 1 m/s raccomandiamo aria lubrificata. | | |
| Corse (mm) | fino a 6000 | | |
| Materiali | Al (anodizzato), tecnopolimero, acciaio temprato Guarnizioni: NBR, PU | | |

*nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISOVG32 e di non interrompere mai la lubrificazione



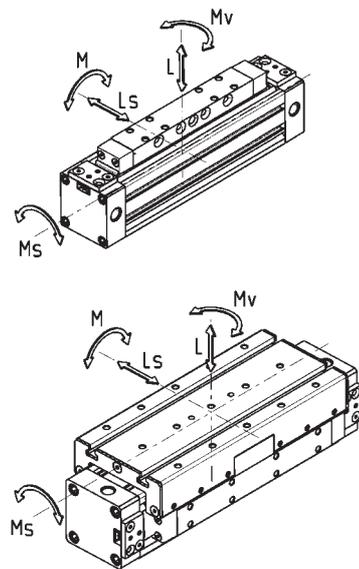
ESEMPIO DI CODIFICA CILINDRI



DEFINIZIONE DEI CARICHI E DEI MOMENTI

Tabella dei carichi e dei momenti massimi ammissibili

| Mod. | L (max) | Ls (max) | M (max) | Ms (max) | Mv (max) |
|-------------------|---------|----------|---------|----------|----------|
| 52M2P25A/52M8P25A | 270 N | - | 13 Nm | 2,5 Nm | 11 Nm |
| 52M2C25A/52M8C25A | 270 N | - | 8 Nm | 2 Nm | 7 Nm |
| 52G2P25A/52G8P25A | 580 N | 580 N | 23 Nm | 10 Nm | 23 Nm |
| 52G2C25A/52G8C25A | 340 N | 340 N | 9 Nm | 5 Nm | 9 Nm |
| 52R2P25A/52R8P25A | 850 N | 1300 N | 65 Nm | 35 Nm | 105 Nm |
| 52R2C25A/52R8C25A | 850 N | 1300 N | 29 Nm | 35 Nm | 64 Nm |
| 52M2P32A/52M8P32A | 300 N | - | 30 Nm | 3 Nm | 24 Nm |
| 52M2C32A/52M8C32A | 300 N | - | 15 Nm | 3 Nm | 12 Nm |
| 52G2P32A/52G8P32A | 850 N | 850 N | 33 Nm | 15 Nm | 33 Nm |
| 52G2C32A/52G8C32A | 460 N | 460 N | 14 Nm | 6,5 Nm | 14 Nm |
| 52R2P32A/52R8P32A | 900 N | 1500 N | 79 Nm | 40 Nm | 125 Nm |
| 52R2C32A/52R8C32A | 900 N | 1500 N | 36 Nm | 40 Nm | 76 Nm |
| 52M2P40A/52M8P40A | 650 N | - | 60 Nm | 4 Nm | 54 Nm |
| 52M2C40A/52M8C40A | 650 N | - | 30 Nm | 4 Nm | 27 Nm |
| 52G2P40A/52G8P40A | 1120 N | 1120 N | 60 Nm | 25 Nm | 60 Nm |
| 52G2C40A/52G8C40A | 600 N | 600 N | 25 Nm | 11 Nm | 25 Nm |
| 52R2P40A/52R8P40A | 1200 N | 2000 N | 190 Nm | 67 Nm | 118 Nm |
| 52R2C40A/52R8C40A | 1200 N | 2000 N | 85 Nm | 67 Nm | 72 Nm |



Carichi complessi

Se ci sono carichi e momenti applicati simultaneamente devono essere calcolati mediante la seguente formula:

$$\frac{L}{L \text{ (max)}} + \frac{Ls}{Ls \text{ (max)}} + \frac{M}{M \text{ (max)}} + \frac{Ms}{Ms \text{ (max)}} + \frac{Mv}{Mv \text{ (max)}} \leq 1$$

Per i modelli 52M, le informazioni riguardanti i carichi e i momenti sono riferite al punto centrale del tubo.
 Per i modelli 52G/52R le informazioni riguardanti i carichi e i momenti sono riferite al punto centrale della guida esterna.
 Le informazioni riguardanti i carichi ed i momenti sono riferite ad una velocità di:
 Modelli 52M/52G ≤ 0,2 m/s
 Modelli 52R ≤ 2 m/s
 Per i modelli 52M/52G, se la velocità è maggiore di 0,2m/s, i valori dei carichi devono essere moltiplicati per i coefficienti di correzione carichi (vedi apposita tabella).

| Coefficienti di correzione carichi | |
|------------------------------------|--------------|
| velocità | coefficiente |
| 0,2 m/s | 1 |
| 0,3 m/s | 0,75 |
| 0,4 m/s | 0,5 |
| 0,5 m/s | 0,4 |
| 0,75 m/s | 0,27 |
| 1 m/s | 0,2 |

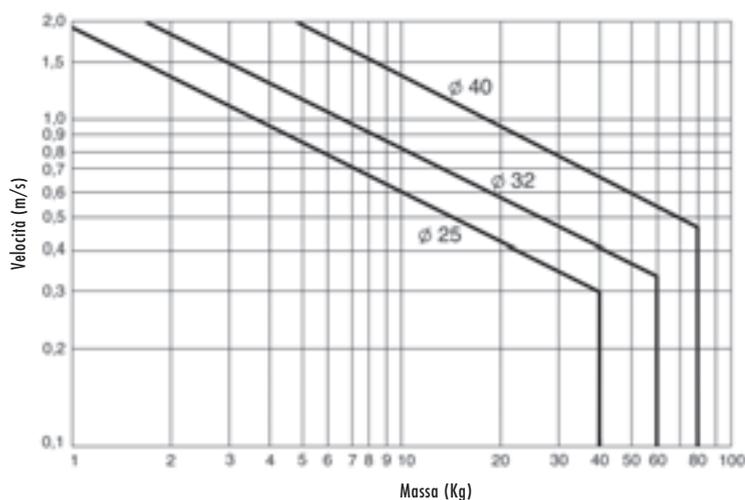
DIAGRAMMA AMMORTIZZO

La corsa d'ammortizzo finale deve essere regolata tramite l'apposita vite di regolazione.

Nelle applicazioni in cui si è al di fuori del range definito dal diagramma è necessario utilizzare un deceleratore esterno.

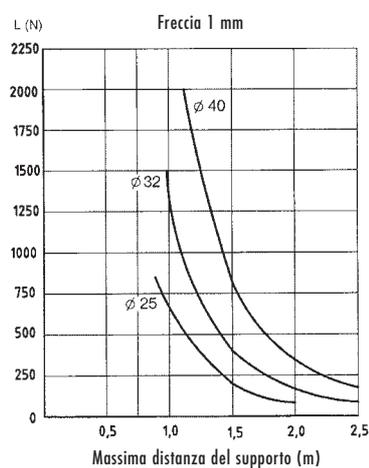
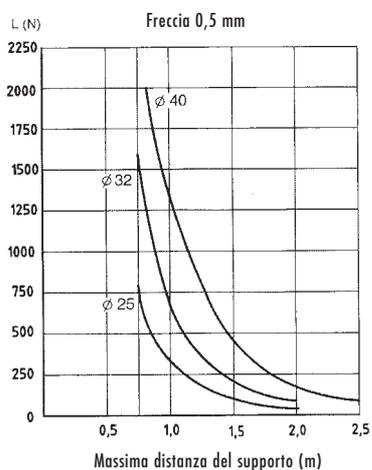
Il deceleratore esterno dovrà essere posizionato centralmente rispetto alla massa da ammortizzare.

Il diagramma è da applicare per montaggi in posizione orizzontale.

**CARICHI IN FUNZIONE DELLA DISTANZA DEI SUPPORTI**

I diagrammi sono stati ricavati considerando una freccia di 0,5 mm e di 1 mm quando un carico (N) è applicato.

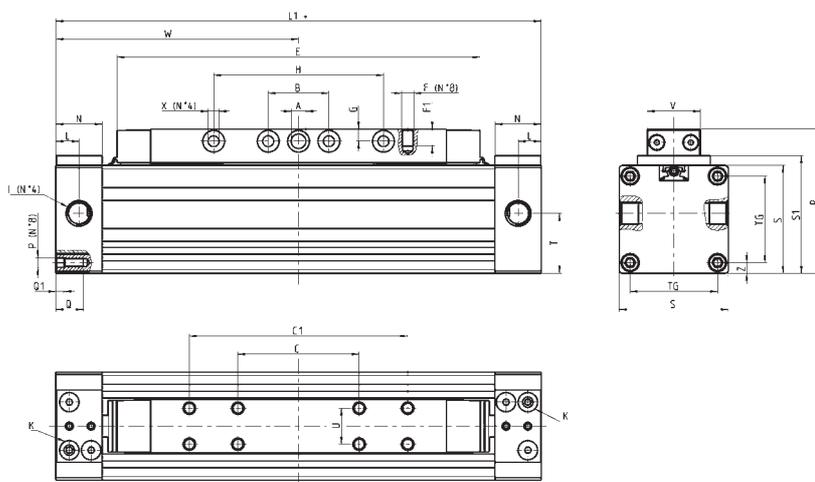
Fissato il carico ed il diametro del cilindro, i diagrammi sotto riportati forniscono i valori oltre i quali è necessario porre un supporto intermedio.





ATTUATORI

Mod. 52M2P..



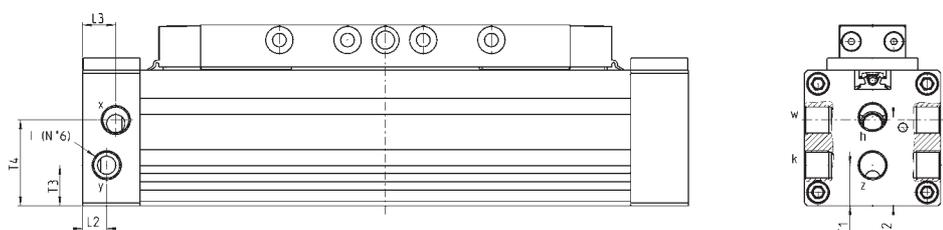
+ significa sommare la corsa
 K = vite di regolazione ammortizzo
 Il cilindro dispone di due alimentazioni "I" per entrambe le testate.
 L'utilizzatore deve scegliere solamente una delle due alimentazioni di ogni testata.
 Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (2 tappi sono forniti).

INGOMBRI

| Serie | ø | W | E | L1 | I | B | G | N | L | øA ^{H7} | øX | S1 | T | Z | C1 | C | U | F | F1 |
|-----------------|----|-----|-------|-----|------|----|-----|----|------|------------------|-----|----|------|-----|-----|----|----|----|----|
| 52M2P25A | 25 | 100 | 149,6 | 200 | G1/8 | 25 | 5 | 19 | 9,5 | 6 | 4,5 | 49 | 25 | 4,5 | 90 | 50 | 15 | M5 | 7 |
| 52M2P32A | 32 | 120 | 184,5 | 240 | G1/8 | 25 | 5,5 | 19 | 9,5 | 6 | 5,5 | 58 | 32,3 | 7,5 | 130 | 45 | 15 | M5 | 7 |
| 52M2P40A | 40 | 150 | 222,6 | 300 | G1/4 | 25 | 7 | 23 | 11,5 | 7 | 6,5 | 68 | 38,2 | 7,5 | 160 | 90 | 15 | M5 | 9 |

| Series | H | V | S | R | P | TG | Q | Q1 |
|-----------------|-----|----|----|----|----|----|----|----|
| 52M2P25A | 70 | 22 | 45 | 60 | M4 | 36 | 11 | 3 |
| 52M2P32A | 100 | 22 | 54 | 69 | M5 | 41 | 11 | 4 |
| 52M2P40A | 130 | 22 | 64 | 82 | M6 | 49 | 12 | 4 |

Mod. 52M8P..

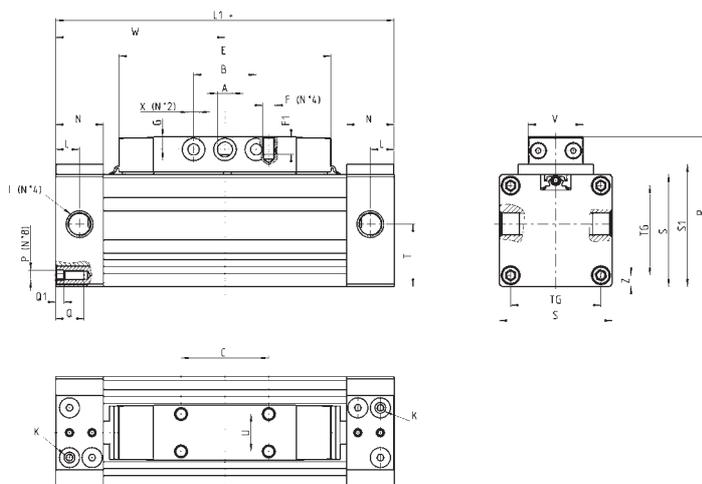


Dove non quotato fare riferimento ai cilindri Mod. 52M2P,
 Il cilindro dispone di sei alimentazioni "I" posizionate su una testata.
 Tre alimentazioni (x-h-w) per il flusso in una direzione e tre (y-z-k) per il flusso nella direzione opposta.
 L'utilizzatore deve scegliere solamente una delle tre alimentazioni di entrambe le direzioni.
 Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (4 sono forniti).
 Con l'utilizzo dell'ancoraggio a piedini (Mod. B-52 / BA-52) le alimentazioni "h" e "z" devono essere chiuse.

INGOMBRI

| Serie | ø | T1 | T2 | T3 | T4 | L2 | L3 | I |
|-----------------|----|------|------|------|------|------|------|------|
| 52M8P25A | 25 | 13,5 | 29,5 | 13,5 | 28,5 | 8 | 11 | G1/8 |
| 52M8P32A | 32 | 17,5 | 34,5 | 17,5 | 34,5 | 9,5 | 9,5 | G1/8 |
| 52M8P40A | 40 | 15,5 | 38,2 | 20,5 | 42,5 | 11,5 | 11,5 | G1/4 |

Mod. 52M2C...



+ = significa sommare la corsa

K = vite di regolazione ammortizzo

Il cilindro dispone di due alimentazioni "I" per entrambe le testate.

L'utilizzatore deve scegliere solamente una delle due alimentazioni di ogni testata.

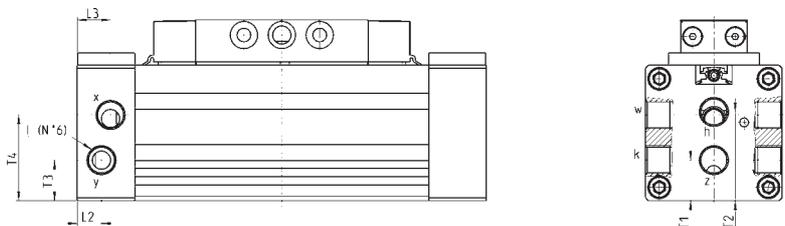
Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (2 tappi sono forniti).

INGOMBRI

| Serie | ø | W | L | L1 | I | B | G | N | E | øA ^{H7} | øX | R | C | F | F1 | U | T | V | S | S1 | TG |
|----------|----|------|------|-----|------|----|-----|----|-------|------------------|-----|----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|
| 52M2C25A | 25 | 67,5 | 9,5 | 135 | G1/8 | 25 | 5 | 19 | 84,6 | 6 | 4,5 | 60 | 35 | M5 | 7 | 15 | 25 | 22 | 45 | 49 | 36 |
| 52M2C32A | 32 | 77,5 | 9,5 | 155 | G1/8 | 25 | 5,5 | 19 | 99,6 | 6 | 5,5 | 69 | 45 | M5 | 7 | 15 | 32,3 | 22 | 54 | 58 | 41 |
| 52M2C40A | 40 | 95 | 11,5 | 190 | G1/4 | 25 | 7 | 23 | 112,6 | 7 | 6,5 | 82 | 50 | M5 | 9 | 15 | 38,3 | 22 | 64 | 68 | 49 |

| Serie | P | Z | Q | Q1 |
|----------|----|-----|----|----|
| 52M2C25A | M4 | 4,5 | 11 | 3 |
| 52M2C32A | M5 | 7,5 | 11 | 4 |
| 52M2C40A | M6 | 7,5 | 12 | 4 |

Mod. 52M8C...



Dove non quotato fare riferimento ai cilindri Mod. 52M2C.

Il cilindro dispone di sei alimentazioni "I" posizionate su una testata.

Tre alimentazioni (x-h-w) per il flusso in una direzione e tre (y-z-k) per il flusso nella direzione opposta.

L'utilizzatore deve scegliere solamente una delle tre alimentazioni di entrambe le direzioni.

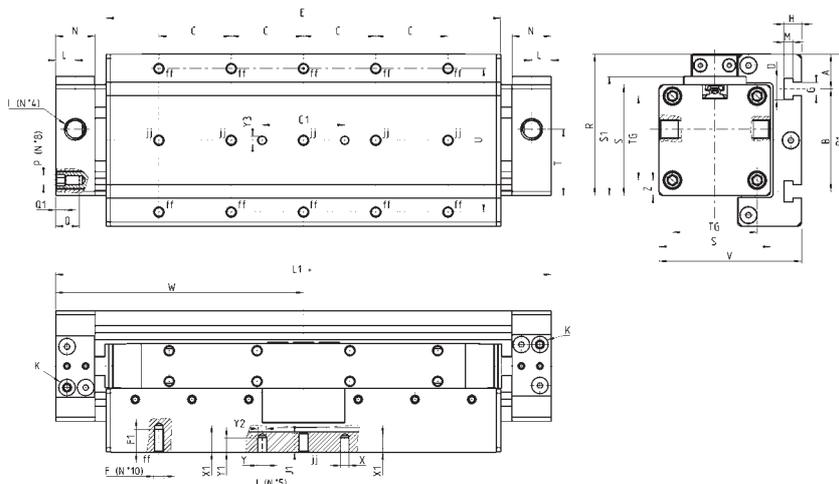
Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (4 tappi sono forniti)

con l'utilizzo dell'ancoraggio a piedini (Mod. B-52/BA-52), le alimentazioni "h" e "z" devono essere chiuse.

INGOMBRI

| Serie | ø | T1 | T2 | T3 | T4 | L2 | L3 | I |
|----------|----|------|------|------|------|------|------|------|
| 52M8C25A | 25 | 13,5 | 29,5 | 13,5 | 28,5 | 8 | 11 | G1/8 |
| 52M8C32A | 32 | 17,5 | 34,5 | 17,5 | 34,5 | 9,5 | 9,5 | G1/8 |
| 52M8C40A | 40 | 15,5 | 38,2 | 20,5 | 42,5 | 11,5 | 11,5 | G1/4 |

Mod. 52G2P..



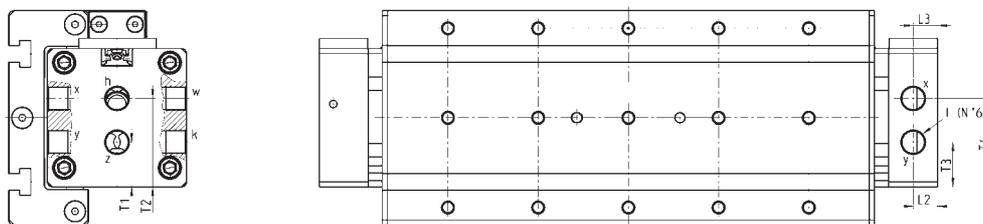
+ = significa sommare la corsa
 K = vite di regolazione ammortizzo
 Il cilindro dispone di due alimentazioni "I" per entrambe le testate.
 L'utente deve scegliere solamente una delle due alimentazioni di ogni testata.
 Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (2 tappi sono forniti).

INGOMBRI

| Serie | ø | W | E | L1 | I | L | T | U | N | C | F | F1 | D | B | A | H | G | M | J |
|-----------------|----|-----|-----|-----|------|------|------|----|----|----|----|----|------|----|------|-----|-----|-----|----|
| 52G2P25A | 25 | 100 | 159 | 200 | G1/8 | 9,5 | 25 | 30 | 19 | 30 | M5 | 8 | 10,4 | 50 | 12,5 | 8,6 | 6,4 | 4,3 | - |
| 52G2P32A | 32 | 120 | 191 | 240 | G1/8 | 9,5 | 32,3 | 70 | 19 | 35 | M5 | 11 | 10,4 | 50 | 16,9 | 8,6 | 6,4 | 4,3 | M5 |
| 52G2P40A | 40 | 150 | 246 | 300 | G1/4 | 11,5 | 38,2 | 55 | 23 | 55 | M6 | 12 | 10,4 | 80 | 10 | 8,8 | 6,4 | 4,3 | - |

| Serie | J1 | TG | Z | S | R1 | P | V | Q | Q1 | øY2 | Y ^{0,2} | øX ^{H7} | Y1 | X1 | Y3 ^{+0,02} | C1 ^{-0,05} | S1 | R |
|-----------------|----|----|-----|----|------|----|----|----|----|-----|------------------|------------------|-----|-----|---------------------|---------------------|----|----|
| 52G2P25A | - | 36 | 4,5 | 45 | 75 | M4 | 59 | 11 | 3 | 4 | 4,4 | 4 | 4,5 | 5,5 | 4 | 40 | 49 | 60 |
| 52G2P32A | 9 | 41 | 7,5 | 54 | 83,8 | M5 | 69 | 11 | 4 | 4 | 4,4 | 4 | 7 | 8 | 4 | 40 | 58 | 69 |
| 52G2P40A | - | 49 | 7,5 | 64 | 100 | M6 | 79 | 12 | 4 | 6 | 6,4 | 6 | 7 | 8 | 6 | 40 | 68 | 82 |

Mod. 52G8P..

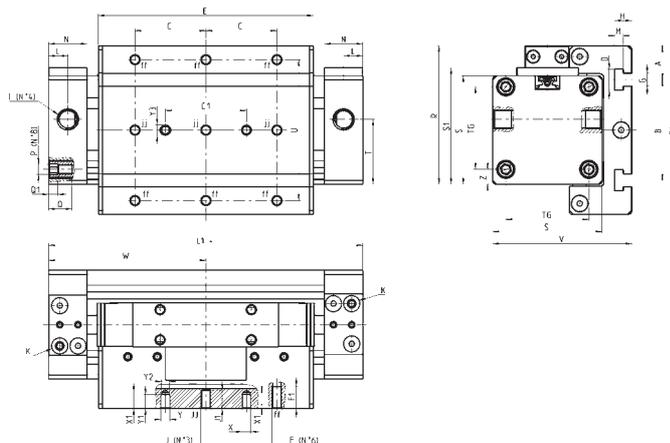


Dove non quotato fare riferimento ai cilindri Mod. 52G2P.
 Il cilindro dispone di sei alimentazioni "I" posizionate su una testata.
 Tre alimentazioni (x-h-w) per il flusso in una direzione e tre (y-z-k) per il flusso nella direzione opposta.
 L'utente deve scegliere solamente una delle tre alimentazioni di entrambe le direzioni.
 Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (4 tappi sono forniti).
 Con l'utilizzo dell'ancoraggio a piedini (Mod. B-52/BA-52), le alimentazioni "h" e "z" devono essere chiuse.
 La guida è applicata al lato sinistro del carrello (in opzione può essere fornita applicata al lato destro).

INGOMBRI

| Serie | ø | T1 | T2 | T3 | T4 | L2 | L3 | I |
|-----------------|----|------|------|------|------|------|------|------|
| 52G8P25A | 25 | 13,5 | 29,5 | 13,5 | 28,5 | 8 | 11 | G1/8 |
| 52G8P32A | 32 | 17,5 | 34,5 | 17,5 | 34,5 | 9,5 | 9,5 | G1/8 |
| 52G8P40A | 40 | 15,5 | 38,2 | 20,5 | 42,5 | 11,5 | 11,5 | G1/4 |

Mod. 52G2C...



+ = significa sommare la corsa

K = vite di regolazione ammortizzo

Il cilindro dispone di due alimentazioni "I" per entrambe le testate.

L'utilizzatore deve scegliere solamente una delle due alimentazioni di ogni testata.

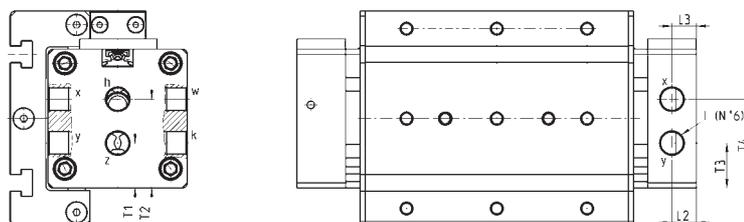
Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (2 tappi sono forniti).

INGOMBRI

| Serie | ø | W | E | L1 | I | L | T | U | N | C | F | F1 | D | B | A | H | G | M | J |
|----------|----|------|-----|-----|------|------|------|----|----|----|----|----|------|----|------|-----|-----|-----|----|
| 52G2C25A | 25 | 67,5 | 94 | 135 | G1/8 | 9,5 | 25 | 30 | 19 | 30 | M5 | 8 | 10,4 | 50 | 12,5 | 8,6 | 6,4 | 4,3 | - |
| 52G2C32A | 32 | 77,5 | 106 | 155 | G1/8 | 9,5 | 32,3 | 70 | 19 | 35 | M5 | 11 | 10,4 | 50 | 16,9 | 8,6 | 6,4 | 4,3 | M5 |
| 52G2C40A | 40 | 95 | 136 | 190 | G1/4 | 11,5 | 38,2 | 55 | 23 | 55 | M6 | 12 | 10,4 | 80 | 10 | 8,6 | 6,4 | 4,3 | - |

| Serie | J1 | TG | Z | S | R1 | P | V | Q | Q1 | øY2 | Y ^{+0,2} ₀ | øX ^{H7} | Y1 | X1 | Y3 ^{+0,02} | C1 ^{+0,05} _{0,05} | S1 | R |
|----------|----|----|-----|----|------|----|----|----|----|-----|--------------------------------|------------------|-----|-----|---------------------|-------------------------------------|----|----|
| 52G2C25A | - | 36 | 4,5 | 45 | 75 | M4 | 59 | 11 | 3 | 4 | 4,4 | 4 | 4,5 | 5,5 | 4 | 40 | 49 | 60 |
| 52G2C32A | 9 | 41 | 7,5 | 54 | 83,8 | M5 | 69 | 11 | 4 | 4 | 4,4 | 4 | 7 | 8 | 4 | 40 | 58 | 69 |
| 52G2C40A | - | 49 | 7,5 | 64 | 100 | M6 | 79 | 12 | 4 | 6 | 6,4 | 6 | 7 | 8 | 6 | 40 | 68 | 82 |

Mod. 52G8C...



Dove non quotato fare riferimento ai cilindri Mod. 52G2C. Il cilindro dispone di sei alimentazioni "I" posizionate su una testata.

Tre alimentazioni (x-h-w) per il flusso in una direzione e tre (y-z-k) per il flusso nella direzione opposta.

L'utilizzatore deve scegliere solamente una delle tre alimentazioni di entrambe le direzioni.

Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (4 tappi sono forniti).

Con l'utilizzo dell'ancoraggio a piedini (Mod. B-52/BA-52), le alimentazioni "h" e "z" devono essere chiuse.

La guida è applicata al lato sinistro del carrello (in opzione può essere fornita applicata al lato destro).

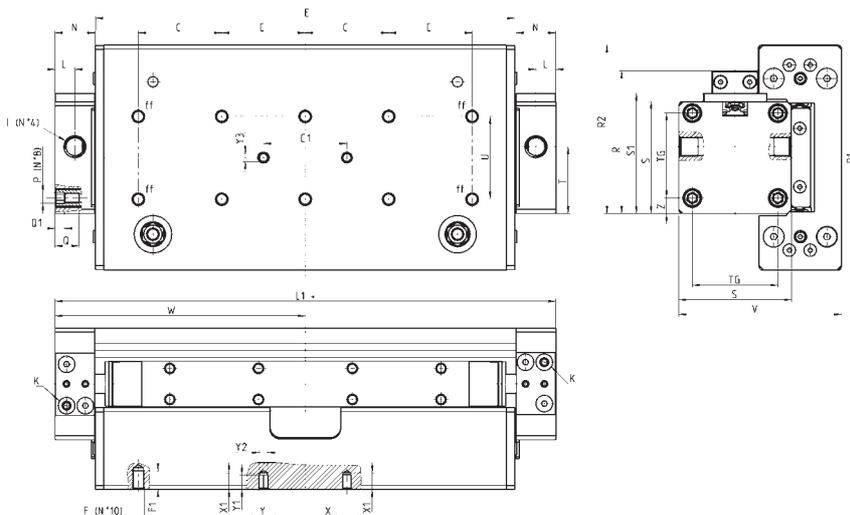
INGOMBRI

| Serie | ø | T1 | T2 | T3 | T4 | L2 | L3 | I |
|----------|----|------|------|------|------|------|------|------|
| 52G8C25A | 25 | 13,5 | 29,5 | 13,5 | 28,5 | 8 | 11 | G1/8 |
| 52G8C32A | 32 | 17,5 | 34,5 | 17,5 | 34,5 | 9,5 | 9,5 | G1/8 |
| 52G8C40A | 40 | 15,5 | 38,2 | 20,5 | 42,5 | 11,5 | 11,5 | G1/4 |



ATTUATORI

Mod. 52R2P..

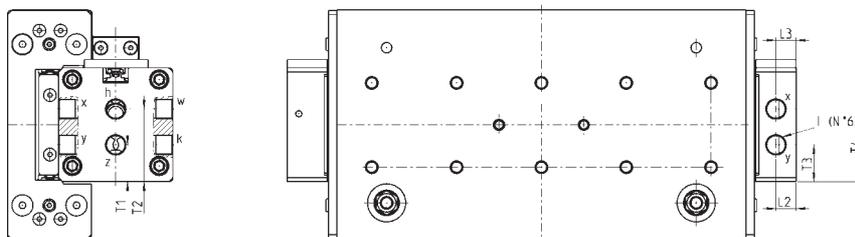


ff = questi fori non ci sono per il cilindro ø 25
 + = significa sommare la corsa
 K = vite di regolazione ammortizzo
 Il cilindro dispone di due alimentazioni "I" per entrambe le testate.
 L'utilizzatore deve scegliere solamente una delle due alimentazioni di ogni testata.
 Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (2 tappi sono forniti).

INGOMBRI

| Serie | ø | W | E | L1 | I | L | T | U | N | C | F | FI | TG | Z | S | R1 | P | V | Q | Q1 | øY2 | Y ^{+0,2} ₀ | øX ^{H7} | Y1 | X1 | Y3 ^{+0,02} ₀ | C1 ^{+0,05} _{-0,05} | S1 | R2 | R |
|-----------------|----|-----|-----|-----|------|------|------|----|----|----|----|-----|----|-----|----|-------|----|------|----|----|-----|--------------------------------|------------------|----|----|----------------------------------|--------------------------------------|----|-------|----|
| 52R2P25A | 25 | 100 | 160 | 200 | G1/8 | 9,5 | 25 | 40 | 19 | 40 | M5 | 7,5 | 36 | 4,5 | 45 | 97 | M4 | 68,2 | 11 | 3 | 4 | 4,4 | 4 | 7 | 8 | 4 | 40 | 49 | 71 | 60 |
| 52R2P32A | 32 | 120 | 201 | 240 | G1/8 | 9,5 | 32,3 | 40 | 19 | 40 | M6 | 9 | 41 | 5,5 | 54 | 108,8 | M5 | 78 | 11 | 4 | 4 | 4,4 | 4 | 7 | 8 | 4 | 40 | 58 | 81,4 | 69 |
| 52R2P40A | 40 | 150 | 252 | 300 | G1/4 | 11,5 | 38,2 | 55 | 23 | 55 | M6 | 12 | 49 | 7,5 | 64 | 145 | M6 | 90,5 | 12 | 4 | 6 | 6,4 | 6 | 7 | 8 | 6 | 40 | 68 | 104,5 | 82 |

Mod. 52R8P..



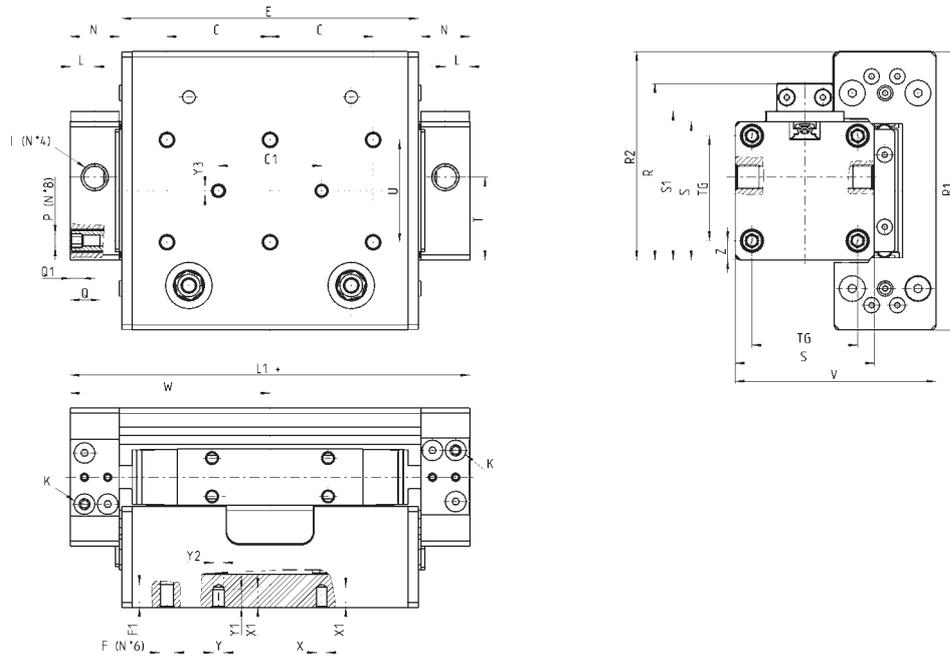
Dove non quotato fare riferimento ai cilindro Mod. 52R2P.
 Il cilindro dispone di sei alimentazioni "I" posizionate su una testata.
 Tre alimentazioni (x-h-w) per il flusso in una direzione e tre (y-z-k) per il flusso nella direzione opposta.
 L'utilizzatore deve scegliere solamente una delle tre alimentazioni di entrambe le direzioni.
 Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (4 tappi sono forniti).
 Con l'utilizzo dell'ancoraggio a piedini (Mod. B-52/BA-52), le alimentazioni "h" e "z" devono essere chiuse.
 La guida è applicata al lato sinistro del carrello (in opzione può essere fornita applicata al lato destro).

INGOMBRI

| Serie | ø | T1 | T2 | T3 | T4 | L2 | L3 | I |
|-----------------|----|------|------|------|------|------|------|------|
| 52R8P25A | 25 | 13,5 | 29,5 | 13,5 | 28,5 | 8 | 11 | G1/8 |
| 52R8P32A | 32 | 17,5 | 34,5 | 17,5 | 34,5 | 9,5 | 9,5 | G1/8 |
| 52R8P40A | 40 | 15,5 | 38,2 | 20,5 | 42,5 | 11,5 | 11,5 | G1/4 |



Mod. 52R2C...



+ = significa sommare la corsa

K = vite di regolazione ammortizzo

Il cilindro dispone di due alimentazioni "I" per entrambe le testate.

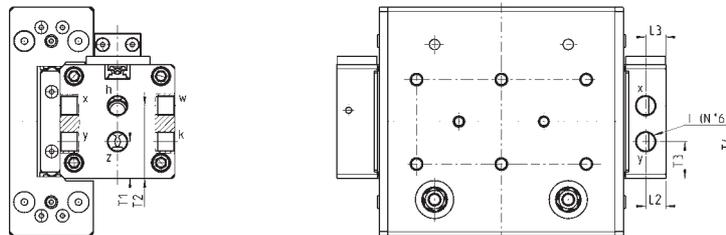
L'utilizzatore deve scegliere solamente una delle due alimentazioni di ogni testata.

Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (2 tappi sono forniti).

INGOMBRI

| Serie | ø | W | E | L1 | I | L | T | U | N | C | F | F1 | TG | Z | S | R1 | P | V | Q | Q1 | øY2 | Y ₀ ^{+0,2} | øX ^{H7} | Y1 | X1 | Y3 ₀ ^{+0,02} | C1 ₀ ^{+0,05} | S1 | R2 | R |
|----------|----|------|-------|-----|------|------|------|----|----|----|----|-----|----|-----|----|-------|----|------|----|----|-----|--------------------------------|------------------|----|----|----------------------------------|----------------------------------|----|-------|----|
| 52R2C25A | 25 | 67,5 | 95 | 135 | G1/8 | 9,5 | 25 | 40 | 19 | 20 | M5 | 7,5 | 36 | 4,5 | 45 | 97 | M4 | 68,2 | 11 | 3 | 4 | 4,4 | 4 | 7 | 8 | 4 | 40 | 49 | 71 | 60 |
| 52R2C32A | 32 | 77,5 | 115 | 155 | G1/8 | 9,5 | 32,3 | 40 | 19 | 40 | M6 | 9 | 41 | 5,5 | 54 | 108,8 | M5 | 78 | 11 | 4 | 4 | 4,4 | 4 | 7 | 8 | 4 | 40 | 58 | 81,4 | 69 |
| 52R2C40A | 40 | 95 | 143,5 | 190 | G1/4 | 11,5 | 38,2 | 55 | 23 | 55 | M6 | 12 | 49 | 7,5 | 64 | 145 | M6 | 90,5 | 12 | 4 | 6 | 6,4 | 6 | 7 | 8 | 6 | 40 | 68 | 104,5 | 82 |

Mod. 52R8C...



Dove non quotato fare riferimento ai cilindri Mod. 52R2C.

Il cilindro dispone di sei alimentazioni "I" posizionate su una testata. Tre alimentazioni (x-h-w) per il flusso in una direzione e tre (y-z-k) per il flusso nella direzione opposta. L'utilizzatore deve scegliere solamente una delle tre alimentazioni di entrambe le direzioni.

Le restanti devono essere chiuse con dei tappi (4 tappi sono forniti).

Con l'utilizzo dell'ancoraggio a piedini (Mod. B-52/BA-52) le alimentazioni "h" e "z" devono essere chiuse.

La guida è applicata al lato sinistro del carrello (in opzione può essere fornita applicata al lato destro).

INGOMBRI

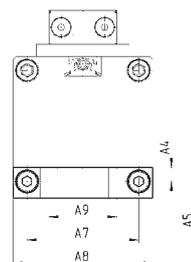
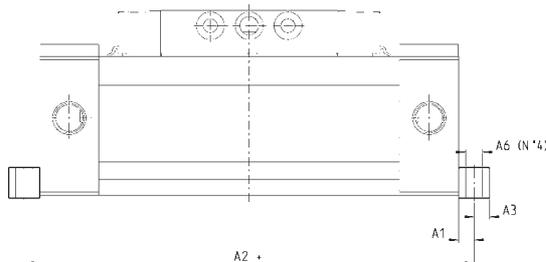
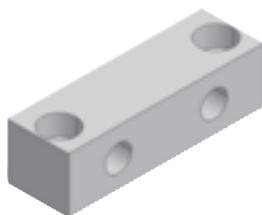
| Serie | ø | T1 | T2 | T3 | T4 | L2 | L3 | I |
|----------|----|------|------|------|------|------|------|------|
| 52R8C25A | 25 | 13,5 | 29,5 | 13,5 | 28,5 | 8 | 11 | G1/8 |
| 52R8C32A | 32 | 17,5 | 34,5 | 17,5 | 34,5 | 9,5 | 9,5 | G1/8 |
| 52R8C40A | 40 | 15,5 | 38,2 | 20,5 | 42,5 | 11,5 | 11,5 | G1/4 |



ATTUATORI

Ancoraggio a piedino Mod. B-52...

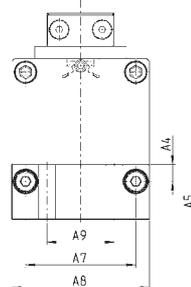
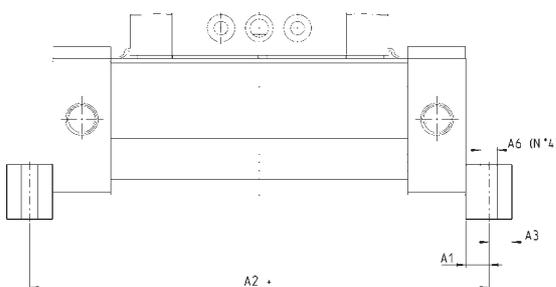
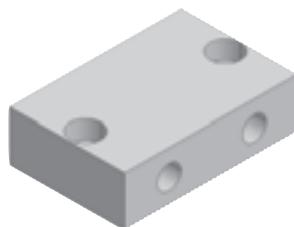
La fornitura comprende:
N° 2 piedini
N° 4 viti



| INGOMBRI | | | | | | | | | | | |
|----------------|----|-----|-------------------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| Mod. | ø | A1 | A2 (Serie 52...P...) | A2 (Serie 52...C...) | A3 | A4 | A5 | øA6 | A7 | A8 | A9 |
| B-52-25 | 25 | 5 | 210 | 145 | 5 | 4,5 | 5,5 | 5,5 | 36 | 45 | 22 |
| B-52-32 | 32 | 7,5 | 255 | 170 | 7,5 | 7,5 | 8,5 | 7 | 41 | 51 | 25 |
| B-52-40 | 40 | 7,5 | 315 | 205 | 7,5 | 7,5 | 8,5 | 9 | 49 | 64 | 25 |

Ancoraggio a piedino Mod. BA-52...

La fornitura comprende:
N° 2 piedini
N° 4 viti



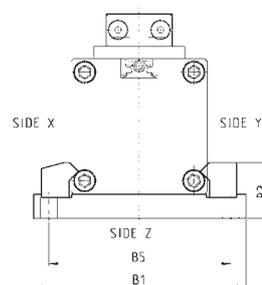
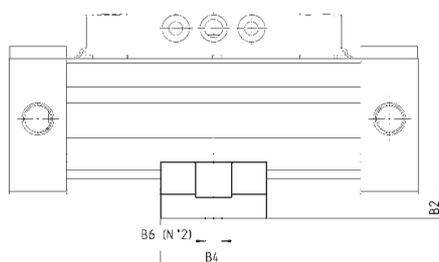
Sono stati progettati per essere utilizzati in unione al supporto intermedio (Mod. BH-52... e BL-52...)

| INGOMBRI | | | | | | | | | | | |
|-----------------|----|-----|-------------------------|-------------------------|-----|------|------|-----|----|----|----|
| Mod. | ø | A1 | A2 (Serie 52...P...) | A2 (Serie 52...C...) | A3 | A4 | A5 | øA6 | A7 | A8 | A9 |
| BA-52-25 | 25 | 5 | 210 | 145 | 5 | 5,5 | 12,5 | 5,5 | 36 | 45 | 22 |
| BA-52-32 | 32 | 7,5 | 255 | 170 | 7,5 | 16,5 | 17,5 | 7 | 41 | 51 | 25 |
| BA-52-40 | 40 | 7,5 | 315 | 205 | 7,5 | 8,5 | 17,5 | 9 | 49 | 64 | 25 |

La ditta si riserva la facoltà di variare modelli e ingombri senza preavviso. Prodotti destinati all'industria, è vietata la vendita al pubblico.

Supporti Mod. BH-52... e BL-52-32

La fornitura comprende:
 N° 1 piedino di supporto
 N° 2 viti



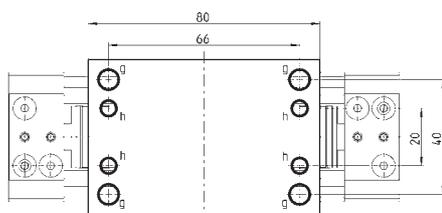
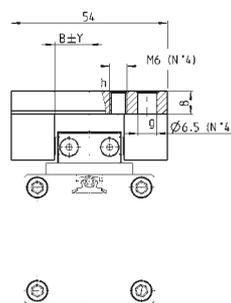
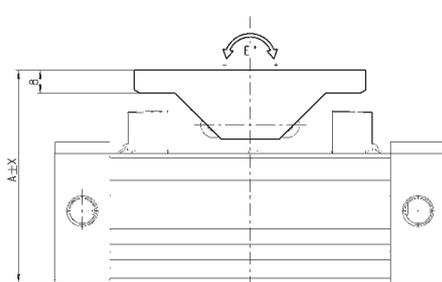
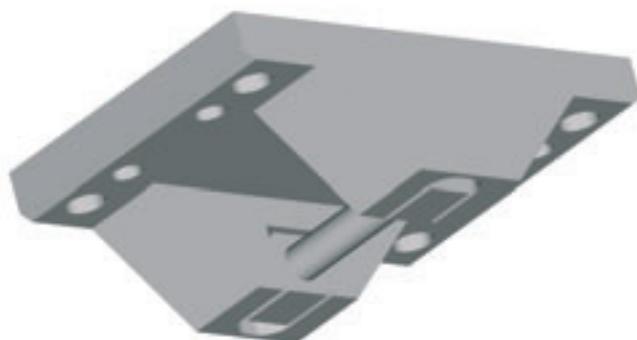
Sono inclusi nella fornitura le viti per il serraggio del supporto intermedio al profilo del tubo.
 Il cilindro può essere montato in sicurezza utilizzando due supporti intermedi senza l'ausilio dell'ancoraggio a piedini.
 I supporti intermedi BH-52-25 e BH-52-40 possono essere montati indifferentemente sui lati X-Y-Z del profilo del tubo.
 Il supporto intermedio Mod. BH-52-32 può essere montato solamente sul lato Z del profilo del tubo (se l'applicazione richiede il montaggio del supporto intermedio sui lati X-Y è necessario richiedere il supporto intermedio Mod. BL-52-32).

INGOMBRI

| Mod. | σ | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | $\varnothing B6$ |
|----------|----------|-----|----|------|----|------|------------------|
| BH-52-25 | 25 | 70 | 8 | 18,5 | 35 | 60 | 5,5 |
| BH-52-32 | 32 | 85 | 10 | 18,5 | 40 | 73 | 6,6 |
| BH-52-40 | 40 | 105 | 10 | 18,5 | 40 | 90,5 | 9 |

Giunto compensatore Mod. CF-52...

La fornitura comprende:
 N° 1 cerniera flottante
 N° 1 perno



Il giunto compensatore è progettato per essere usato con sistemi di guida esterna (fornito dal cliente). Il giunto serve per compensare le differenze d'allineamento tra il cilindro senza stelo e il sistema di guida esterna. Può essere usato con i cilindri Mod. 52M2P/52M2C/52M8P/52M8C.

INGOMBRI

| Mod. | ø | A | X | E° | B | Y |
|--------------------|----|------|-----|----|----|-----|
| CF-52-25-32 | 25 | 74 | 1 | ±8 | 12 | 0,8 |
| CF-52-25-32 | 32 | 81,9 | 0,5 | ±6 | 12 | 0,8 |
| CF-52-40 | 40 | 94,5 | 0,5 | ±6 | 12 | 0,8 |